

# Convoyeurs

écarteur/séparateur

Cahier des charges



## Vos coordonnées :

Nom de votre société : \_\_\_\_\_

Personne à contacter : \_\_\_\_\_

Adresse : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Téléphone : \_\_\_\_\_ Fax : \_\_\_\_\_

Adresse Mail : \_\_\_\_\_

## Votre besoin :

Produit : (pain, confiserie, poisson, viande, etc.) : \_\_\_\_\_

Produit/caractéristiques de production :  Mouillés  Humide  Sec

Chaud  Surgelé

Température de la pièce : \_\_\_\_\_ Température des produits : \_\_\_\_\_

Poids du produit (poids unitaire du produit) : \_\_\_\_\_ kg Capacité de production : \_\_\_\_\_ Kg/H

Dimension et forme du produit : \_\_\_\_\_

Charge maximum (comment est-elle répartie) : \_\_\_\_\_ kg/m<sup>2</sup>

Hauteur de l'élément : \_\_\_\_\_ mm ±50mm

Largeur du convoyage : **A** -A l'alimentation : \_\_\_\_\_

**B** -Au déchargement : \_\_\_\_\_

Longueur de l'élément : \_\_\_\_\_

Vitesse (moyenne) de convoyage : \_\_\_\_\_ M/min

Vitesse (entrée/sortie) constante : Max \_\_\_\_\_ M/min

Variable : Mini \_\_\_\_\_ M/min

Le convoyeur doit-il :  Séparer et écarter  Ou rapprocher des produits alignés ?

Regrouper un produit en vrac en une largeur de convoyage différente ?